

華信膠粘劑（深圳）有限公司

地址：深圳市光明新區公明民生大道 80 號

電話：0755-2958 1325

傳真：0755-2911 2504

常用特殊強力瞬間接著劑系列

一. 特性：單組份、不用加熱固化、快速粘合、粘合力極強。

二. 用途：可粘合塑膠、橡膠、搪膠、TPU、TPR、TPE、TPV、ABS、PC、PS、PVC、PMMA、PPS、PCB 板、電木、金屬、木材、陶瓷、皮革等產品矽橡膠與熱塑性彈性體材料粘配合本司的 hx-788F、768 系列處理劑（處理過後晾乾 3-5 分鐘），可達到矽橡膠與熱塑性彈性體破壞強度。PE、PP 等難粘材料，諮詢我司技術人員，有專用的膠水和方法粘接。

三. 技術參數

型號	用途	外觀	粘度 (mpa.s)	密度	接著速度 (秒)	完全固 化時間	粘合間 隙 (mm)	剪切強度 (kgf/c m ²)	工作溫度
hx-201 低白化	塑膠、金屬、矽橡膠	透明	3±0.5	1.05	≤5 秒	24 小時	0.005	190	-55℃至 80℃
hx-401 低白化	塑膠、金屬、矽橡膠	透明	150±50	1.05	≤10 秒	24 小時	0.13	220	-55℃至 80℃
hx-460 低白化	塑膠、金屬、矽橡膠	透明	60±20	1.05	≤30 秒	24 小時	0.1	190	-55℃至 80℃
hx-468 低白化	塑膠、金屬、矽橡膠	透明	50±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.1	200	-55℃至 80℃
hx-495 金屬膠水	金屬、塑膠、矽橡膠	透明	150±10	1.05	≤30 秒	24 小時	0.1	200	-55℃至 80℃
HX-480 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠	黑色	100-200	1.10	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
hx-508 低白化	TPR、TPU、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	50±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.1	200	-55℃至 80℃
hx-1128 無需底塗	改性乙基型：塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	100±20	1.05	≤30 秒	24 小時	0.12	200	-55℃至 80℃
hx-556 特殊膠水	TPR、TPU、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	60±20	1.05	≤15 秒	24 小時	0.1	210	-55℃至 80℃
hx-601 特殊膠水	TPR、TPU、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	100±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.1	200	-55℃至 80℃
hx-601A 金屬膠水	TPR、PVC、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	100±20	1.05	≤20 秒	24 小時	0.12	200	-50℃至 80℃
hx-T698 耐高溫膠	乙基型：塑膠、金屬、矽橡膠	透明	500±20	1.10	慢	24 小時	0.1778	210	-50℃至 135℃
hx-711 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	50±20	1.05	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
hx-712 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	200±20	1.10	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
hx-713 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	100±20	1.10	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
hx-715 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	20±5	1.05	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
hx-808 金屬膠水	塑膠、金屬、矽橡膠、通用型	透明	100-200	1.10	中	24 小時	0.1524	250	-55℃至 80℃
Hx-940 低白化膠水	TPR、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽橡膠	透明	100±20	1.05	≤20 秒	24 小時	0.1	200	-55℃至 80℃
hx-941 金屬膠水	TPU、TPR、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	20±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.05	200	-55℃至 80℃
hx-942 特殊膠水	TPU、TPR、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	30±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.05	200	-55℃至 80℃
hx-943 特殊膠水	TPU、TPR、PC、PS、ABS、塑膠、金屬、矽 橡膠	透明	30±10	1.05	≤20 秒	24 小時	0.05	200	-55℃至 80℃

四. 使用方法：1、清除粘物件表面污垢、鏽、油、脫模劑、可用乾淨的布加酒精，亞司通清潔。2、將膠水點在產品上，再粘另一面產品壓緊粘。3、一般再 10~60 秒使可粘物固定，中途不能分開、移動粘物件，會影響粘強度。4、膠水的用量以粘後形成一層薄膜為宜，膠量太少粘力不夠，膠量太多固化慢及白化嚴重。

五. 矽膠粘塑膠、金屬工藝 配合本公司的熱塑性彈性體與矽膠處理劑 hx-788F、768 粘接矽膠粘塑膠、金屬產品，塑膠粘塑膠、矽膠產品，可以用 50℃至 70℃在烘箱中加熱 10 至 60 分鐘後可以改善白化等品質問題。當然，不加熱，自然固化可以、建議產品放在空氣流動場所。

六. 存放 密閉.避光.室溫存放於陰涼乾燥通風的場所，遠離火源、電源。長時間不用時請密閉 3℃~10℃存放.從低溫櫃中取出後須回至室溫(約 2 小時)才可以開蓋.避免吸水,有效期半年

七. 注意事項:遠離兒童,眼睛\皮膚不可接觸,不慎接觸用清水沖洗,並送醫院處理.

八. 聲明: 本說明書僅供參考，不構成保證聲明，不能視為技術性指標，客戶須自行測試是否合適其特定要求 及需要。華信膠粘劑（深圳）有限公司保留更改此單張內容而不作另行通知的權利。