

# 华信胶粘剂（深圳）有限公司

地址：深圳市光明新区公明镇民生大道 80 号 4 楼  
电话：0755-2958 1325 传真：0755-2911 2504

## HX-E88F05 系列 高性能强力粘合胶

**E88F05 A/B 胶**是以高分子材料制得的一种常温固化的双组份快速固化的粘合胶。

**用途：**用于工艺品、航模等塑料、金属粘接,LED 光电制品，MR16 驱动电源，例如（钢化玻璃、铝、锌合金、不锈钢、铁、铜、镀镍、镀锌、金属、ABS、PC、塑胶、塑料、TPR、PVC、PMMA、TPE、PPS、PS、等等）具有极好的韧性，粘合性。

**优点：**良好的韧性、硬化速度快，作业性良好，粘接强度高。

**产品特性：**外观：A 胶无色透明粘稠液，无机械杂质

B 胶无色透明或微黄，无机械杂质

粘度：A 胶 $\geq 1000\text{mpa.s}$

B 胶 $\geq 1000\text{mpa.s}$

固化速度：金属-ABS、PVC 等材质为 5-10 分钟（15°C-30°C）基本固定

PH 值：A 胶 5-7

B 胶 6-7

粘着力：20°C 固化 24 小时测定，剪切强度（铁-铁） $> 16\text{MPA}$  抗拉强度（钕铁氧体-钝化镀锌铁板） $> 25\text{MPA}$  冲击测试 1M 自由落体不脱落

**混合比例及固化时间：**A：B=1：1（重量比）；

可用时间（5 克、25°C）：4-5 分钟。

5-6 分钟固化，24 小时达最大强度。

### 使用方法：

- 1.在通风透气条件下作业，使用干净、无水、油、化学溶济污染的工具，准确称取 A/B 的重量。
- 2.先将 AB 胶按 1:1 比例调配均匀，调配好的胶液须在 5 分钟内用完。涂好胶后马上粘合被粘材质，加压 20-40 分钟后卸压（压力 10-15KG/m<sup>2</sup>）。
- 3.将 A 胶、B 胶分别均匀涂刷在被粘材质的表面，然后将涂胶面相粘合并加压，加压 20-40 分钟后卸压（压力 10-15KG/m<sup>2</sup>）。

A 胶内不能有金属离子介入，A、B 两组份使用前不能互相接触，使用后不能盖错盖子。

**注意事项：**1、大批量胶水混合会产生快速固化及高温。2、工业用物料，远离儿童，防止食用。

**储存：**1、A、B 胶须分开存放于阴凉、干燥通风场所，须密封容器。2、B 胶对水气，高温十分敏感，须存于清凉、干燥的地方。3、已混合的胶水一次用完，不能下次使用。

**声明：**本说明书仅供参考，不构成保证声明，不能视为技术性指标，来源于内部试验和顾客经验。虽然我们认为本资料是可靠的，但由于影响粘接性能的因素很多，故不承诺本产品一定适合顾客的特定要求。因此，顾客应进行充分的试验，以判断本产品是否适用。华信胶粘剂（深圳）有限公司保留更改此单张内容而不作另行通知的权利。不承担特定情况下使用华信产品出现的问题，不承担任何直接、间接、意外损失责任。