

華信膠粘劑（深圳）有限公司

地址：深圳市光明新區公明民生大道 80 號

電話：0755-2958 1325

傳真：0755-2911 2504

Primer 7518 1593 16518 16579 618 718

PET、PC、尼龍、塑膠、電木、玻璃、鐵佛龍、金屬（多種金屬）熱硫化粘合劑

一、 **用途：**7518 1593 16518 16519 618 718（silica gel）是單組份矽橡膠與適用於過氧化物型矽膠(矽膠啪手錶帶)與金屬（不銹鋼、銅、鋁等）、電木、鐵佛龍、尼龍、PET、ABS、PC、PVC、玻璃、塑膠、PC+玻璃纖維的熱硫化粘接。屬高溫固化型，固化後最終強度較高，膠膜柔韌，耐水，耐介質，耐老化。塗膠後，具有較長的可粘著時間。

二、 **特性：**是一種反應型矽氧烷和有機矽樹脂的異烷烴混合溶液，在常溫或者加熱的環境下暴露於空氣中，溶劑揮發後，形成一層硬矽膠薄膜，牢固的粘接在基材表面，便於金屬與非金屬材料之前的粘接，提高結合力。催化劑固化矽膠塗覆在其表面會牢固的粘接在其表面。

三、 **技術指標：**

外觀 :無色透明液體

不揮發物含量%: 5

主要成份 : 120#溶劑油 80%

改性的聚二甲基矽氧烷 5-10%

矽烷偶聯劑 5-10%

四、 **使用方法：**

1. 先以甲苯或酯類溶劑除去被粘表面的油污及灰塵（使用時請搖勻）。
2. 待溶劑揮發完後，在待粘金屬表面均勻地塗刷一層膠粘劑。
3. 露置至溶劑完全揮發後（25℃時約需 120 分鐘以上），或(16518 系列、718 入烤箱 100℃烘烤 15~30 分鐘低溫鉑金硫化劑矽膠專用) 16519 系列、618、718 入烤箱 75℃烘烤 15~30 分鐘（粘鍍鎳需要 180℃靠 20-30 分鐘），直至待粘表面之膠粘劑固化成膜。（如烘烤溫度過低或傳熱不良，也可適當延長烘烤時間）
4. 取出工件冷卻至室溫，將未硫化之矽橡膠與其貼合，已塗膠的產品可放置 3 天。
5. 將貼合後的壓緊件放入模型中熱壓成型，硫化溫度在 200℃以內為宜。
（粘接工藝因矽橡膠生膠原料所採用的硫化工藝不同而稍有差別）

五、 **貯存及注意事項**

1. 本品最好於 25℃以下低溫冷藏保存。
2. 本品含有機溶劑，須按易燃品規則貯運，使用時注意通風及防止明火接觸。
3. 膠液用後，應隨時蓋好，以免溶劑揮發。
4. 塗膠工具可用油畫筆，毛刷，刀具，木條等，使用完畢，可浸入甲苯或酯類溶劑中清洗。
5. 本品之有效貯存保質期為六個月，保質期後經檢驗合格，仍可繼續使用。

聲明：本說明書僅供參考，不構成保證聲明，不能視為技術性指標，來源於內部試驗和顧客經驗。雖然我們認為本資料是可靠的，但由於影響粘接性能的因素很多，故不承諾本產品一定適合顧客的特定要求。因此，顧客應進行充分的試驗，以判斷本產品是否適用。華信膠粘劑（深圳）有限公司保留更改此單張內容而不作另行通知的權利。不承擔特定情況下使用華信產品出現的問題，不承擔任何直接、間接、意外損失責任。