

华信胶粘剂（深圳）有限公司

地址：深圳市光明新区公明镇民生大道 80 号 4 楼

电话：0755-2958 1325 传真：0755-2911 2504

HX-31328 系列 塑料\玻璃\金属 UV 胶

一、用途：

31328 是在波长为 200—400nm 的紫外线照射进行固化的胶水.用于塑料之间的粘接及玻璃/有机玻璃与玻璃、金属/有机玻璃的粘接.常用于塑胶制品、吸塑制品、包装盒、玻璃工艺品、LED 光电制品、监控镜头、玻璃餐台、卫浴玻璃、玻璃展柜.玻璃触摸屏等玻璃制品行业。

二、产品特点：

- 1、柔韧性增强配方,大面积玻璃粘接时胶层不发白、不起彩纹或白纹.
- 2、耐老化性能好,在长期受力的条件下仍能保持高强度和强度不衰减
- 3、比一般 UV 胶明显有更高的透明度，固化后产品长期不变黄、不白化、环保无毒，低气味、低腐蚀。

三、技术参数：

测试项目	HX-31328-2	HX-31328-3
外观	透明液体	透明液体
粘度 (mpa.s)	70(25℃)	95-105(25℃)
定位时间 (秒)	14-16	11-14
固化能量 (mj/c m ²)	1500	1500
拉伸强度(Mpa)	14(玻璃粘玻璃)	20 (玻璃粘玻璃)
硬度 (邵 D)	50	67
特点与用途	低粘度低气味用于玻璃的大面积平面粘	低粘度高强度用于玻璃的立面粘接

以上产品的定位时间是玻璃与玻璃粘接在 40 瓦飞利浦紫外线灯光强为 7.5mW/C m² 的条件下测得.

四使用方法：

- 1 清洁玻璃表面,清洁后有水或清洁剂残留在表面未干时,需将其吹干或擦干或等待完全干燥后方可点胶.
- 2 将胶水均匀的点(倒)于其中一片玻璃轻放于胶水处进行贴合,用力挤压玻璃将气泡排出和胶水流平,确定粘接部位都有胶水覆盖并固定好玻璃位置.
- 3 用布或纸巾将玻璃周边溢出的余胶擦除.在此步骤之前尽量别让胶水接触到紫外线.胶水在完全固化前切勿用湿布湿纸液体(如玻璃水,酒精丙酮等溶剂)来擦洗玻璃周边溢胶.
- 4 用波长为 365 纳米紫外线灯照射,直到胶层已经充分固化.照射时紫外线灯尽量靠近胶水可加快固化速度.
- 5 紫外线照射固化后,玻璃周边仍有溢胶时可用刀片将其刮除.

五注意事项：

- 1 粘接时理想的胶层厚度为 0.01-0.05mm,太薄或太厚都会影响到粘接性能.
- 2 确保胶层吸收充足的紫外线能量以达到最佳的固化效果,否则容易影响胶层的粘接性能.
- 3 在紫外线照射时切勿来回的移动玻璃,否则容易造成胶层发白和粘接强度下降.
- 4 剩胶不可倒回原包装,应避光密封室温保存,勿使儿童接触.

六贮存:在避光密封通风阴凉条件下贮存,理想的贮温度在 8-28℃.有效期限:1 年

声明: 本说明书仅供参考,不构成保证声明,不能视为技术性指标,来源于内部试验和顾客经验.虽然我们认为本资料是可靠的,但由于影响粘接性能的因素很多,故不承诺本产品一定适合顾客的特定要求.因此,顾客应进行充分的试验,以判断本产品是否适用.华信胶粘剂(深圳)有限公司保留更改此单张内容而不作另行通知的权利.不承担特定情况下使用华信产品出现的问题,不承担任何直接,间接,意外损失责任.

